

**Tehnička specifikacija**  
**ZAŠTITNA ODJEĆA**  
**RADNE HLAČE PLATNENE NA REMEN - LJETNE**  
**ŠIFRA**  
**10902 (10903)**

**Sadržaj:**

1. Svrha dokumenta .....	3
2. Uvjeti kvalitete .....	3
2.1. Sukladnost kvalitete sa zahtjevima Tehničke specifikacije .....	3
3. Opis proizvoda .....	4
3.1. Vizualni izgled prema slici .....	4
3.2. Oznake veličina: radne hlače ljetne .....	5
4. Svojstva materijala .....	5
4.1. Osnovni materijal .....	5
4.2. Kvaliteta ugrađenih materijala .....	6
5. Označivanje .....	7
6. Pakiranje .....	7
7. Uvjeti kontrole .....	8

## 1. Svrha dokumenta

Svrha ovog dokumenta je definiranje cjelokupnog procesa za dostizanje tražene funkcionalnosti i kvalitete proizvoda i to počevši od izgleda i svih ostalih značajnih i bitnih elemenata: veličinskih mjera, kvalitete materijala, kvalitete izrade, označivanja, pakiranja, osiguranje kvalitete kontrolom ulaznih sirovina, kontrolom u tehnološkom procesu te u konačnici laboratorijska i vizualna kontrola prilikom ponude uzoraka i isporuke proizvoda.

## 2. Uvjeti kvalitete

Proizvod mora zadovoljiti sve zahtjeve ove Tehničke specifikacije

### 2.1. Sukladnost kvalitete sa zahtjevima Tehničke specifikacije

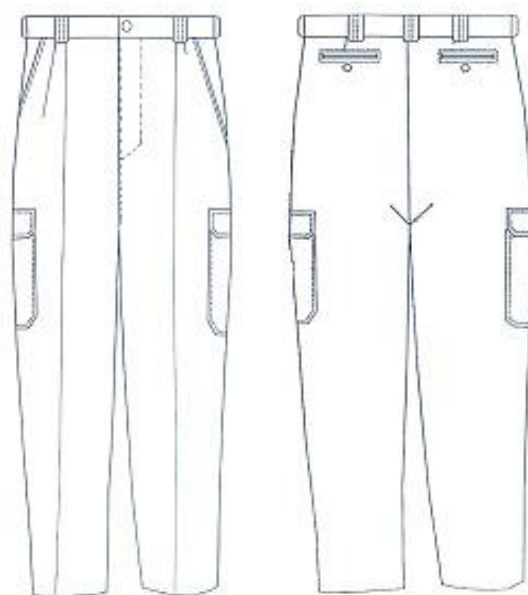
Ponuditelj je dužan prilikom dostave ponude za javnu nabavu dostaviti Naručitelju dokaz kvalitete ponuđenog uzorka proizvoda koji se sastoji od:

- ⇒ **Ispitnog izvještaja**, ne starijeg od 12 mjeseci-izdanog od akreditiranog laboratorija prema zahtjevima norme HRN EN ISO/IEC 17025:2007 kojim se potvrđuje sukladnost svojstava materijala;
- ⇒ **Potvrde o sukladnosti tipa proizvoda**, iz koje je razvidno da je pregledani tip proizvoda sukladan sa zahtjevima ove Tehničke specifikacije (izgled, izrada-opis, označivanje), a ista je izdana od tijela za ocjenu sukladnosti akreditiranog prema normi HRN EN ISO/IEC 17065:2013

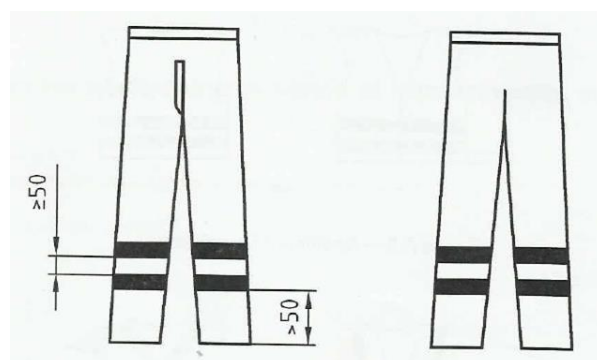
### 3. Opis proizvoda

#### 3.1. Vizualni izgled prema slici

- ⇒ u gornjem dijelu hlače su šireg kroja;
- ⇒ na prednjici s obje strane nalaze se po dva nabora i dva koso rezana džepa otvora 165 mm  $\pm$  5% a ukupne dubine 210 mm  $\pm$  5%;
- ⇒ na bočnim šavovima našivena su džepovi dimenzija 190 mm x 210 mm  $\pm$  5% s dvostrukom harmonika naborom i preklopom koji se zatvara s dva metalna utisna gumba;
- ⇒ na lijevom bočnom džepu nalazi se reflektirajući logotip “HŽPP”
- ⇒ na stražnjem dijelu ispod pojasnice nalaze se dva unutarnja paspulirana džepa koji se zatvaraju gumbom
- ⇒ rasporak se zatvara patentnim zatvaračem
- ⇒ pojasnica se kopča jednim gumbom i ima 7 držača za remen
- ⇒ u pojas je ušivena elastična traka širine 55 mm  $\pm$  5%
- ⇒ na hlače su našivene reflektirajuće trake koje površinom odgovaraju zahtjevu **norme HRN EN ISO 20471 klasa 1**.



Izgled logotipa i postavljanje  
na preklop džep



Raspored reflektirajućih traka na hlačama  
HRN EN ISO 20471 klasa 1.

### 3.2. Oznake veličina: radne hlače ljetne

VELIČINA										
Brojčana oznaka	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66


Proizvod se izrađuje u konfekcijskim veličinama, a sukladno razmjerniku veličina isporučitelja. Za radnike kojima ne odgovara niti jedan veličinski broj, isporučitelj je obavezan uzeti mjeru i izraditi proizvod prema antropološkim mjerama korisnika. Konstrukcija odjevnog predmeta mora maksimalno zadovoljiti radno kretanje bez osjećaja stiješnjenosti.

## 4. Svojstva materijala

### 4.1. Osnovni materijal

tamno plava tkanina-PANTONE 19-3920 TPX PEACOEAT

R.b	SVOJSTVO	METODA ISPITIVANJA	ZAHTJEV	DOZVOLJENO ODSTUPANJE
1	Sirovinski sastav (%)	HRN EN ISO 1833-11	65% poliester 35% pamuk	±3
2	Vez	HRN ISO 3572	Keper 2/1	-
3.	Određivanje broja niti na jedinici duljine (broj niti/cm)	HRN EN 1049-2	Osnova: 35 Potka: 20	±5 %
4.	Masa po jedinici površine na malim uzorcima (g/m <sup>2</sup> )	HRN EN 12127	245	±5 %
5.	Prekidna sila i istezanje metodom trake (N)	HRN EN ISO 13934-1	Osnova : 1700 Potka : 700	Min
6.	Prekidna sila i istezanje metodom trake (%)	HRN EN ISO 13934-1	Osnova : 16 Potka : 23	Min
7.	Sila kidanja uzoraka u obliku hlača (N)	HRN EN ISO 13937-2	Osnova: 27 Potka: 44	Min.

8.	Otpornost na habanje plošnog tekstila metodom po Martindaleu (pri tlaku od 9 kPa)	HRN EN ISO 12947-2	Nema prekida nakon 40 000 ciklusa	Min
9.	Određivanje vodoodbojnosti (spray test)	HRN EN ISO 4920 HRN EN ISO 6330-6N Sušenje F	Početna: ISO 5 Nakon 3 pranja: $\geq$ ISO 4	
10.	Uljeodbojnost-ispitivanje otpornosti na ugljikovodike	HRN EN ISO 14419 HRN EN ISO 6330-6N	Početna : 5 Nakon 3 pranja: $\geq$ 3,5	
11.	Dimenzijske promjene pri održavanju kod pranja na 60°C (%)	HRN EN ISO 5077 HRN EN ISO 6330-6N HRN EN ISO 3759	Nakon 5 pranja Osnova i potka: $\pm$ 3%	Max.
12.	Oznake održavanja	HRN EN ISO 3758		
13.	Postojanost obojenja			
13.1.	Pranje na 60°C	HRN EN ISO 105-C06	$\geq$ 4/4/4	Min.
13.2.	Kemijsko čišćenje	HRN EN ISO 105-D01	$\geq$ 4/4/4	
13.3.	Znoj- alkalni	HRN EN ISO 105-E04	$\geq$ 4/4/4	
13.4.	Znoj- kiseli	HRN EN ISO 105-E04	$\geq$ 4/4/4	
13.5.	Vruće prešanje pri 150°C(suho)	HRN EN ISO 105-X11	Odmah: $\geq$ 4 Nakon 4h: 5	
13.6.	Trljanje suho/mokro (dužina/širina)	HRN EN ISO 105-X12	$\geq$ 4/3	
13.7.	Umjetno svjetlo	HRN EN ISO 105-B02	$\geq$ 4-5	
14.	pH vodenog ekstrakta	HRN EN ISO 3071	3,5 - 9,5	

#### 4.2. Kvaliteta ugrađenih materijala

Materijali koji se pri izradi proizvoda koriste kao osnovni, pomoćni i dodatni moraju bez štetnih posljedica podnositi propisane uvjete održavanja. Svi šavovi moraju biti uredni, osigurani od osipanja, ravni te na krajevima učvršćeni. Konac za šivanje mora biti kompatibilan materijalu i nakon održavanja ne smije dolaziti do nabiranja šava. Gumbi i pribor sličan po namjeni mora biti dobro prišiven ili na drugi način učvršćen.

## 5. Označivanje

Ušivnica s minimalno sljedećim podacima:

- ⇒ puni naziv ili registrirani znak proizvođača
- ⇒ oznaka veličine
- ⇒ sirovinski sastav osnovnog materijala
- ⇒ simboli njege

❖ Napomena: Na pogodnom mjestu trajno utisnuta godina i mjesec proizvodnje.

## 6. Pakiranje

Proizvod mora biti pakiran na način da bude zaštićen od izravnog utjecaja prašine i vlage te mehaničkih oštećenja prilikom transporta i skladištenja.

Svaki odjevni predmet pakiran je u PVC vrećicu s oznakom :

- ⇒ šifra i naziv artikla
- ⇒ veličina
- ⇒ naziv isporučitelja

Na ambalaži (kutiji) proizvoda nalazi se etiketa sa sljedećim oznakama:

- ⇒ šifra i naziv artikla
- ⇒ veličina
- ⇒ broj komada u kutiji
- ⇒ naziv isporučitelja
- ⇒ godina i mjesec proizvodnje

❖ Napomena: Broj komada u kutiji je slobodni izbor isporučitelja. Uvjet je da kutija bude veličine koja omogućuje lagano manipuliranje i nošenje radnicima u skladištu.

## 7. Uvjeti kontrole

- ⇒ Radi kontrole kvalitete robe Naručitelj može u svrhu laboratorijskog ispitivanja i usporedbe s ovom Tehničkom specifikacijom:
- prema vlastitoj procjeni, bez najave, u toku proizvodnje kod odabranog isporučitelja izuzeti uzorak svih ili pojedinih materijala ili polugotovih/gotovih proizvoda,
  - prije isporuke, uz najavu na temelju obavijesti isporučitelja o spremnosti robe za isporuku, izuzeti uzorak svih ili pojedinih gotovih proizvoda,
  - nakon izvršene isporuke sa skladišta izuzeti uzorak isporučenog proizvoda.
  - Isporučitelj je obavezan obavijest o spremnosti robe za isporuku poslati najkasnije 7 (sedam) dana prije roka isporuke.
- ⇒ Sva laboratorijska ispitivanja u akreditiranim laboratorijima obavljaju se o trošku isporučitelja;
- ⇒ Kopiju dobivenog laboratorijskog nalaza Naručitelj će dostaviti isporučitelju;
- ⇒ Isporučitelj je dužan, ako se izuzimaju uzorci proizvoda sa skladišta, nakon zaprimljenog laboratorijskog nalaza dostaviti Naručitelju istu količinu proizvoda u istim veličinama kao zamjenu za proizvode koji su korišteni u laboratorijskim ispitivanjima i to bez dodatnih troškova za Naručitelja;
- ⇒ Naručitelj će preuzeti robu po ugovorenoj cijeni samo ako je u skladu s propisanim elementima u ovoj Tehničkoj specifikaciji.