

**Tehnička specifikacija**  
**ZAŠTITNA ODJEĆA**  
**RADNE HLAČE PLATNENE NA REMEN - ZIMSKE**  
**ŠIFRA**  
**10952**

**Sadržaj:**

1. Svrha dokumenta .....	3
2. Uvjeti kvalitete .....	3
2.1. Sukladnost kvalitete sa zahtjevima Tehničke specifikacije .....	3
3. Opis proizvoda .....	4
3.1. Vizualni izgled prema slici .....	4
3.2. Oznake veličina: radne hlače zimske .....	5
4. Svojstva materijala .....	6
4.1. Osnovni materijal .....	6
4.2. Materijal za izradu termo uloška .....	7
4.3. Kvaliteta ugrađenih materijala .....	8
5. Označivanje .....	9
6. Pakiranje .....	9
7. Uvjeti kontrole .....	10

## 1. Svrha dokumenta

Svrha ovog dokumenta je definiranje cjelokupnog procesa za dostizanje tražene funkcionalnosti i kvalitete proizvoda i to počevši od izgleda i svih ostalih značajnih i bitnih elemenata: veličinskih mjera, kvalitete materijala, kvalitete izrade, označivanja, pakiranja, osiguranje kvalitete kontrolom ulaznih sirovina, kontrolom u tehnološkom procesu te u konačnici laboratorijska i vizualna kontrola prilikom ponude uzoraka i isporuke proizvoda.

## 2. Uvjeti kvalitete

Proizvod mora zadovoljiti sve zahtjeve ove Tehničke specifikacije.

### 2.1. Sukladnost kvalitete sa zahtjevima Tehničke specifikacije

Ponuditelj je dužan prilikom dostave ponude za javnu nabavu dostaviti Naručitelju dokaz kvalitete ponuđenog uzorka proizvoda koji se sastoji od:

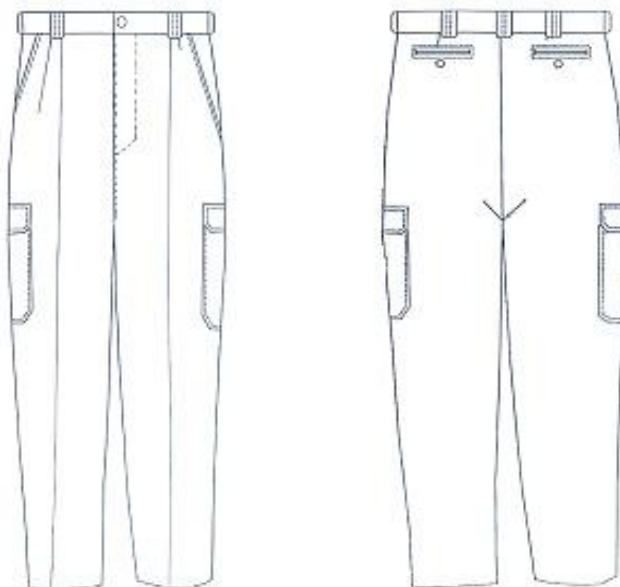
- ⇒ **Ispitnog izvještaja**, ne starijeg od 12 mjeseci-izdanog od akreditiranog laboratorija prema zahtjevima norme HRN EN ISO/IEC 17025:2007 kojim se potvrđuje sukladnost svojstava materijala;
- ⇒ **Potvrde o sukladnosti tipa proizvoda**, iz koje je razvidno da je pregledani tip proizvoda sukladan sa zahtjevima ove Tehničke specifikacije (izgled, izrada-opis, označivanje), a ista je izdana od tijela za ocjenu sukladnosti akreditiranog prema normi HRN EN ISO/IEC 17065:2013

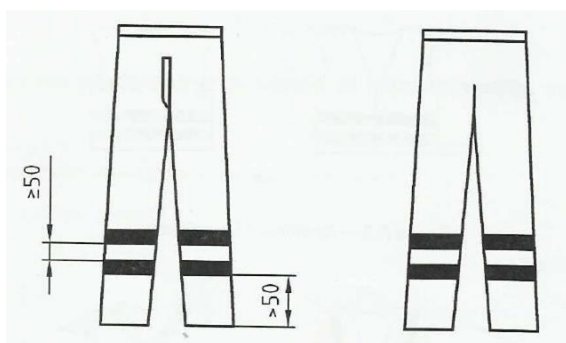
### 3. Opis proizvoda

#### 3.1. Vizualni izgled prema slici

- Osnovni materijal

- ⇒ u gornjem dijelu hlače su šireg kroja
- ⇒ na prednjici s obje strane nalaze se po dva nabora i dva koso rezana džepa otvora  $165 \text{ mm} \pm 5\%$  a ukupne dubine približno  $210 \text{ mm} \pm 5\%$
- ⇒ na bočnim šavovima našiveni su džepovi dimenzija  $190 \text{ mm} \times 210 \text{ mm} \pm 5\%$  s dvostrukim harmonika naborom i preklopom koji se zatvara s dva metalna utisna gumba;
- ⇒ na preklopu lijevog bočnog džepa nalazi se reflektirajući logotip “HŽPP”
- ⇒ na stražnjem dijelu ispod pojasnice nalaze se dva unutarnja paspulirana džepa koji se zatvaraju gumbom
- ⇒ rasporak se zatvara patent zatvaračem
- ⇒ pojasnica se kopča jednim gumbom i ima 7 držača za remen
- ⇒ u pojas je ušivena elastična traka širine  $55 \text{ mm} \pm 5\%$
- ⇒ na rubu pojasnice s unutarnje strane našiveni su gumbi na koje se kopča termo uložak
- ⇒ na nogavice hlača našivene su reflektirajuće trake koje površinom odgovaraju zahtjevu norme **HRN EN ISO 20471 klasa 1.**





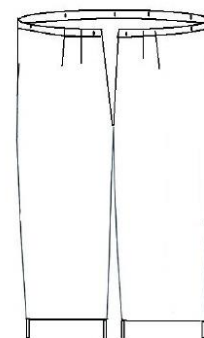
Raspored reflektirajućih traka na hlačama  
HRN EN ISO 20471, klasa 1



Izgled logotipa na preklopu džepa

- **Termo uložak**

- ⇒ termo uložak je krojen iz 4 dijela
- ⇒ uz gornji rub pojasa ima 8 rupica za učvršćivanje unutar hlača od osnovnog materijala
- ⇒ na rubovima nogavica nalaze se metalni utisni gumba za pricvršćivanje u donji dio nogavica;



### 3.2. Oznake veličina: radne hlače zimske


VELIČINA										
Brojčana oznaka	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66

Proizvod se izrađuje u konfekcijskim veličinama, a sukladno razmejrniku veličina isporučitelja. Za radnike kojima ne odgovara niti jedan veličinski broj, isporučitelj je obvezan uzeti mjeru i izraditi proizvod prema antropološkim mjerama korisnika. Konstrukcija odjevnog predmeta mora maksimalno zadovoljiti radno kretanje bez osjećaja stiješnjenosti.

## 4. Svojstva materijala

### 4.1. Osnovni materijal


tamno plava tkanina - PANTONE 19-3920 TPX PEACOAT

R.b	SVOJSTVO	METODA ISPITIVANJA	ZAHTJEV	DOZVOLJENO ODSTUPANJE
1	Sirovinski sastav (%)	HRN EN ISO 1833-11	65% poliester 35% pamuk	±3
2	Vez	HRN ISO 3572	Keper 2/1	-
3.	Određivanje broja niti na jedinici duljine (broj niti/cm)	HRN EN 1049-2	Osnova: 35 Potka: 20	±5 %
4.	Masa po jedinici površine na malim uzorcima (g/m <sup>2</sup> )	HRN EN 12127	245	±5 %
5.	Prekidna sila i istezanje metodom trake (N)	HRN EN ISO 13934-1	Osnova : 1700 Potka 700	Min
6.	Prekidna sila i istezanje metodom trake (%)	HRN EN ISO 13934-1	Osnova : 16 Potka : 23	Min
7.	Sila kidanja uzoraka u obliku hlače (N)	HRN EN ISO 13937-2	Osnova: 27 Potka: 44	Min.
8.	Otpornost na habanje plošnog tekstila metodom po Martindaleu (pri tlaku od 9 kPa)	HRN EN ISO 12947-2	Nema prekida nakon 40 000 ciklusa	Min
9.	Određivanje vodoodbojnosti (spray test)	HRN EN ISO 4920 HRN EN ISO 6330-6N Sušenje F	Početna: ISO 5 Nakon 3 pranja: ≥ ISO 4	
10.	Uljeodbojnost-ispitivanje otpornosti na ugljikovodike	HRN EN ISO 14419 HRN EN ISO 6330-6N	Početna : 5 nakon 3 pranja: ≥ 3,5	
11.	Dimenzijske promjene pri održavanju kod pranja na 60°C (%)	HRN EN ISO 5077 HRN EN ISO 6330-6N HRN EN ISO 3759	Nakon 5 pranja: Osnova i potka: ± 3%	Max.
12.	Oznake održavanja	HRN EN ISO 3758		

13.	Postojanost obojenja			
13.1.	Pranje na 60°C	HRN EN ISO 105-C06	$\geq 4/4/4$	Min.
13.2.	Kemijsko čišćenje	HRN EN ISO 105-D01	$\geq 4/4/4$	
13.3.	Znoj- alkalni	HRN EN ISO 105-E04	$\geq 4/4/4$	
11.4.	Znoj- kiseli	HRN EN ISO 105-E04	$\geq 4/4/4$	
13.5.	Vruće prešanje pri 150°C(suho)	HRN EN ISO 105-X11	Odmah: $\geq 4$ Nakon 4h: 5	
13.6.	Trljanje suho/mokro (dužina/širina)	HRN EN ISO 105-X12	$\geq 4/3$	
13.7.	Umjetno svjetlo	HRN EN ISO 105-B02	$\geq 4-5$	
14.	pH vodenog ekstrakta	HRN EN ISO 3071	3,5 - 9,5	

#### 4.2. Materijal za izradu termo uložka

( poliesterska tkanina s poliester vatom )

R.b	SVOJSTVO	METODA ISPITIVANJA	ZAHTJEV	DOZVOLJENO ODSUPANJE
1.	Sirovinski sastav (%)	HRI CEN ISO/TR 11827	Vanjska tkanina -podstava: 100% poliester Punilo: 100% poliester (koprena)	-
2.	Masa po jedinici površine na malim uzorcima (g/m <sup>2</sup> )	HRN EN 12127	Vanjska tkanina -podstava: 60 g/m <sup>2</sup> Punilo: 150 g/m <sup>2</sup>	$\pm 5$ %
3.	Dimenzijske promjene pri održavanju kod pranja na 60°C (%)	HRN EN ISO 5077 HRN EN ISO 6330-6N HRN EN ISO 3759 Sušenje: F	Nakon 5 pranja Osnova i potka: $\pm 2$ %	Max.
4.	Oznake održavanja	HRN EN ISO 3758		

5.	Postojanost obojenja tkanine			
5.1.	Pranje na 60°C	HRN EN ISO 105-C06	$\geq 4/4/4$	Min.
5.2.	Kemijsko čišćenje	HRN EN ISO 105-D01	$\geq 4/4/4$	
5.3.	Znoj- alkalni	HRN EN ISO 105-E04	$\geq 4/4/4$	
5.4.	Znoj- kiseli	HRN EN ISO 105-E04	$\geq 4/4/4$	
5.5.	Vruće prešanje pri 150°C(suho)	HRN EN ISO 105-X11	Odmah: $\geq 4$ Nakon 4h: 5	
5.6.	Trljanje suho/mokro (dužina/širina)	HRN EN ISO 105-X12	$\geq 4/3$	

#### 4.3. Kvaliteta ugrađenih materijala

Materijali koji se pri izradi proizvoda koriste kao osnovni, pomoćni i dodatni moraju bez štetnih posljedica podnositi propisane uvjete održavanja. Svi šavovi moraju biti uredni, osigurani od osipanja, ravni te na krajevima učvršćeni. Konac za šivanje mora biti kompatibilan materijalu i nakon održavanja ne smije dolaziti do nabiranja šava. Gumbi i pribor sličan po namjeni mora biti dobro prišiven ili na drugi način učvršćen.



## 5. Označivanje

Ušivnica s minimalno sljedećim podacima:

- ⇒ puni naziv ili registrirani znak proizvođača
- ⇒ oznaka veličine
- ⇒ sirovinski sastav osnovnog materijala/termo uloška
- ⇒ simboli njege

❖ Napomena: Na pogodnom mjestu trajno utisnuta godina i mjesec proizvodnje.

## 6. Pakiranje

Proizvod mora biti pakiran na način da bude zaštićen od izravnog utjecaja prašine i vlage te mehaničkih oštećenja prilikom transporta i skladištenja.

Svaki odjevni predmet pakiran je u PVC vrećicu s oznakom :

- ⇒ šifra i naziv artikla
- ⇒ veličina
- ⇒ naziv isporučitelja

Na ambalaži (kutiji) proizvoda nalazi se etiketa sa sljedećim oznakama:

- ⇒ šifra i naziv artikla
- ⇒ veličina
- ⇒ broj komada u kutiji
- ⇒ naziv isporučitelja
- ⇒ godina i mjesec proizvodnje

❖ Napomena: Broj komada u kutiji je slobodni izbor isporučitelja. Uvjet je da kutija bude veličine koja omogućuje lagano manipuliranje i nošenje radnicima u skladištu.

## 7. Uvjeti kontrole

- ⇒ Radi kontrole kvalitete robe Naručitelj može u svrhu laboratorijskog ispitivanja i usporedbe s ovom Tehničkom specifikacijom:
- prema vlastitoj procjeni, bez najave, u toku proizvodnje kod odabranog isporučitelja izuzeti uzorak svih ili pojedinih materijala ili polugotovih/gotovih proizvoda,
  - prije isporuke, uz najavu na temelju obavijesti isporučitelja o spremnosti robe za isporuku, izuzeti uzorak svih ili pojedinih gotovih proizvoda,
  - nakon izvršene isporuke sa skladišta izuzeti uzorak isporučenog proizvoda.
  - Isporučitelj je obavezan obavijest o spremnosti robe za isporuku poslati najkasnije 7 (sedam) dana prije roka isporuke.
- ⇒ Sva laboratorijska ispitivanja u akreditiranim laboratorijima obavljaju se o trošku isporučitelja;
- ⇒ Kopiju dobivenog laboratorijskog nalaza Naručitelj će dostaviti isporučitelju;
- ⇒ Isporučitelj je dužan, ako se izuzimaju uzorci proizvoda sa skladišta, nakon zaprimljenog laboratorijskog nalaza dostaviti Naručitelju istu količinu proizvoda u istim veličinama kao zamjenu za proizvode koji su korišteni u laboratorijskim ispitivanjima i to bez dodatnih troškova za Naručitelja;
- ⇒ Naručitelj će preuzeti robu po ugovorenoj cijeni samo ako je u skladu s propisanim elementima u ovoj Tehničkoj specifikaciji.